


- 
- 2.14 **Ocena odporności na pękanie stopu Tytanu z gatunku TI-10V-2FE-3AL o różnej morfologii wydzielań fazy α .** – R. Bogucki, M. Basiaga, A. Żyra – Politechnika Krakowska
- 2.15 **Wpływ procedury bezpośredniego starzenia na utwardzanie wydzieleniowe stopu Al-Mg-Si 6101** – P. Osuch, M. Walkowicz, A. Mamala, B. Smyrak, T. Knych – AGH
- 2.16 **Kształtowanie słupka B ze stopu aluminium 7075**
– Z. Gronostajski, S. Polak, K. Jaśkiewicz, P. Kaczyński, M. Skwarski – Politechnika Wroclawska, W. Chorzępa, K. Śliz, S. Uzar.- Kirchoff Polska Sp. z o.o.
- 2.17 **Wpływ perforacji warstwy wewnętrznej na własności zgrzewanych materiałów trójwarstwowych** – Ł. Kuczek, W. Muzykiewicz, M. Mroczkowski, P. Pałka, J. Wiktorowicz, M. Wieczorek – AGH

13.45 - 15.00 OBIAD

15.30 - 16.20 SESJA POSTEROWA

- P.1 **Wpływ procesów przeróbki plastycznej na prędkość roztwarzania biozgodnych stopów Mg** – S. Boczekal, M. Karaś, P. Korczak, D. Kapinos, M. Lech-Grega – IMN OML Skawina
- P.2 **Application of X-Ray diffraction to analyse phase composition of aluminium alloys for plastic working** – K. Pachut, J. Żelechowski – IMN OML Skawina
- P.3 **KIC Raw Materials - Network of Infrastructure for Metal-based Lightweight Materials “MetLight”** – M. Lech-Grega, S. Boczekal – IMN OML Skawina
- P.4 **Krzem z recyklingu ogniw słonecznych jako dodatek do stopów aluminium”. Projekt KIC RADIUS „Recycled automotive brake disc by upgrading metallic scraps”** – M. Lech-Grega, S. Boczekal, B. Augustyn – IMN OML Skawina
- P.5 **Microstructure and mechanical properties of tubes made from AA6xxx aluminium alloy with different content of copper and vanadium** – P. Koprowski – IMN OML Skawina
- P.6 **Standardowe i dedykowane badania mechaniczne w IMN Skawina** – M. Węgrzyn- IMN OML Skawina